



TRESCAL AGENCE DE ROISSY
Parc des Lumières (Bât A), Paris Nord 2
294/296 avenue du Bois de la Pie
95974 ROISSY CHARLES DE GAULLE
Tel. : 0148631818
Fax :

SN CERAP
22, rue des Forges
36100 LES BORDES
Tél. : 02 54 49 78 32
Fax : 02 54 49 94 58
SIRET 424 595 072 00010 - APE 8712Z



Accréditation N° 2-6668
Portée disponible sur www.cofrac.fr

SOCIETE NOUVELLE CERAP - Les Bordes
22 rue des Forges
36100 Les Bordes

Notre référence (Our reference) : FR005-RSY-JI-19016867.2 / 2335613

CERTIFICAT D'ETALONNAGE CALIBRATION CERTIFICATE N° FR193206303

Date d'étalonnage (Calibration Date) : 07/08/2019

Désignation (Designation) : Indicateur de température

Marque (Manufacturer) : /

N° de série (Serial number) : A1096

Modèle (Model) : /

Identification client (Customer ID) : A1096

Résultat d'étalonnage (Calibration results)

Résultats des mesures (Measurement results) :

Voir page(s) suivante(s) (See next pages)

Observations (Remarks) : /

Ce document comprend (this document includes) : 2 page(s) + 2 page(s) de résultats

Date d'émission (Issue date) : 08/08/2019

Les incertitudes élargies mentionnées sont celles correspondant à deux fois l'incertitude-type composée.

Ce certificat d'étalonnage garantit le raccordement des résultats d'étalonnage au Système International d'unités (SI).

Le COFRAC est signataire de l'accord multilatéral de European co-operation for Accreditation (EA) et de l'accord d'International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC) de reconnaissance de l'équivalence des documents d'étalonnage.

LA REPRODUCTION DE CE DOCUMENT N'EST AUTORISEE QUE SOUS LA FORME DE FAC-SIMILE INTEGRAL.

The expanded uncertainties are calculated with a coverage factor of $k=2$.

This calibration certificate insures the traceability of calibration measurements to the International System of Units (SI)

COFRAC is a signatory of the Multilateral Agreement of European co-operation for Accreditation (EA) and the International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC) agreement for the mutual recognition of calibration certificates.

THE REPRODUCTION OF THIS CERTIFICATE IS ONLY ALLOWED THROUGH AN INTEGRAL FACSIMILE.

In case of doubt or translation interpretation issue, the french original wording version constitutes the reference.

Technicien
Siroux Thierry

LA MÉTROLOGIE, AU SERVICE DE VOTRE PERFORMANCE

> Trescal
SAS au capital de 5 012 530 Euros
R.C.S. Créteil B 562 047 050 - SIREN 562 047 050
Code TVA FR 56 562 047 050

> Siège social
Parc d'affaires Silic
8, rue de l'Estérel - BP 30441
94593 Rungis Cedex - France

trescal.com

Motif de l'envoi (shipping reason) :

Etalonnage accrédité

Etat du matériel avant intervention (Instrument status before operation) :**Nature de l'intervention réalisée (Operation type) :**

Etalonnage accrédité

Etat du matériel après intervention (Instrument status after operation) :**Conditions d'environnement (Environmental conditions) :**

Température : (23 ± 2) °C

Hygrométrie : (45 ± 25) %HR

Liste des étalons utilisés (Reference equipments) :

Désignation (Description)	Marque (Manufacturer)	Modèle (Model)	Identification	Validité (Validity)	Document
Calibrateur multifonctions	FLUKE	5700A	C004	03/10/2019	221822100250C
Cable de compensation pour couple thermo-électrique R	L&R	R S	T07	24/10/2019	221731D00646c

Procédure(s) utilisée(s) (Procedure(s) used) : PT01E30**Informations complémentaires sur l'intervention (Additional informations) :** Applicatif d'attachement de document interne en COFRAC version 2.0

Etalonné en laboratoire par (Calibrated by) Siroux Thierry

Le 07/08/2019

ANNEXE DU CERTIFICAT D'ETALONNAGE N° FR193206303**I / PROGRAMME DE L'ÉTALONNAGE**

Le programme d'étalonnage de l'appareil est le suivant :

Fonction étalonnée	Calibre
Mesure de températures par thermocouples	S

II / METHODE D'ETONNAGE

L'instrument est installé dans le laboratoire de métrologie 24 heures avant le début des mesures.
Chaque mesure est effectuée après un temps de stabilisation.

Thermocouples avec CSF (1) : l'étalonnage est effectué au moyen d'un calibrateur et de câbles de couples étalonnés

- (1) La correspondance entre la tension sélectionnée et la température est extraite des tables de référence de la norme NF EN60584-1 (mars 2014) : « couples thermoélectriques : tables de référence » et conforme à l'échelle de température EIT90.

Partie température

L'étalonnage de cet instrument a été effectué par simulation.

« Pour effectuer une mesure de température, cet instrument devra nécessairement être associé à un capteur de température étalonné.

L'incertitude associée au thermomètre ainsi constitué devra être l'incertitude d'étalonnage de l'indicateur combinée à l'incertitude d'étalonnage du capteur, aux incertitudes dues à sa stabilité, aux conditions d'environnement... »

« L'attention de l'utilisateur est attiré sur le fait que les valeurs des tableaux, exprimées en °C, sont des valeurs en unités d'affichage et ne correspondent pas à une température réellement générées ou mesurée. »

Les conversions tension-température ont été réalisées à partir de la norme européenne EN 60584-1 : mars 2014.

ANNEXE DU CERTIFICAT D'ETALONNAGE N° FR193206303**III / RESULTATS****III.1 / RÉSULTATS EN MESURE DE TEMPERATURE PAR COUPLE THERMOELECTRIQUE AVEC JONCTION DE REFERENCE INTERNE**

Thermocouple de type S

Les mesures sont effectuées sur l'entrée placée le plus à droite. (borne thermocouple verte)

Valeur étalon	Température correspondante	Valeur lue sur l'appareil	Incertitude d'étalonnage
4 233 μV	500,00 °C	499,9 °C	0,5 °C
4 984 μV	575,00 °C	575,1 °C	0,5 °C
6 381 μV	710,00 °C	710,4 °C	0,5 °C
7 838 μV	845,00 °C	845,4 °C	0,4 °C
9 357 μV	980,00 °C	980,4 °C	0,4 °C
10 934 μV	1 115,00 °C	1 115,4 °C	0,4 °C
12 554 μV	1 250,00 °C	1 250,7 °C	0,4 °C

FIN DE L'ANNEXE DU CERTIFICAT D'ETALONNAGE

Section Laboratoires

ATTESTATION D'ACCREDITATION**ACCREDITATION CERTIFICATE****N° 2-6668 rév. 1**

Le Comité Français d'Accréditation (Cofrac) atteste que :
The French Committee for Accreditation (Cofrac) certifies that :

TRESCAL

N° SIREN : 562047050

Satisfait aux exigences de la norme **NF EN ISO/CEI 17025 : 2005**
Fulfils the requirements of the standard

et aux règles d'application du Cofrac pour les activités d'analyses/essais/étalonnages en :
and Cofrac rules of application for the activities of testing/calibration in :

ELECTRICITE HAUTE FREQUENCE /
HIGH FREQUENCY ELECTRICITY

ELECTRICITE COURANT CONTINU ET BASSE FREQUENCE / COURANT CONTINU - COURANT ALTERNATIF
DIRECT CURRENT AND LOW FREQUENCY ELECTRICITY / DIRECT CURRENT - ALTERNATIVE CURRENT

réalisées par / *performed by :*

TRESCAL - Agence de Roissy
294/296, avenue du Bois de la Pie
BP 62186 Roissy-En-France
95974 ROISSY CH-DE-GAULLE CEDEX

et précisément décrites dans l'annexe technique jointe
and precisely described in the attached technical appendix

L'accréditation suivant la norme internationale homologuée NF EN ISO/IEC 17025 est la preuve de la compétence technique du laboratoire dans un domaine d'activités clairement défini et du bon fonctionnement dans ce laboratoire d'un système de management adapté (cf. communiqué conjoint ISO-ILAC-IAF en vigueur disponible sur le site internet du Cofrac www.cofrac.fr)

Accreditation in accordance with the recognised international standard NF EN ISO/IEC 17025 demonstrates the technical competence of the laboratory for a defined scope and the proper operation in this laboratory of an appropriate management system (see current Joint ISO-ILAC-IAF Communiqué available on Cofrac web site www.cofrac.fr).

Le Cofrac est signataire de l'accord multilatéral d'EA pour l'accréditation, pour les activités objets de la présente attestation.

Cofrac is signatory of the European co-operation for Accreditation (EA) Multilateral Agreement for accreditation for the activities covered by this certificate.

Date de prise d'effet / *granting date* : **01/02/2019**

Date de fin de validité / *expiry date* : **31/01/2024**

Pour le Directeur Général et par délégation
On behalf of the General Director

Le Responsable du Pôle Bâtiment-Electricité,
Pole manager - Building-Electricity,

Kerno MOUTARD

La présente attestation n'est valide qu'accompagnée de l'annexe technique.

This certificate is only valid if associated with the technical appendix.

L'accréditation peut être suspendue, modifiée ou retirée à tout moment. Pour une utilisation appropriée, la portée de l'accréditation et sa validité doivent être vérifiées sur le site internet du Cofrac (www.cofrac.fr).

The accreditation can be suspended, modified or withdrawn at any time. For a proper use, the scope of accreditation and its validity should be checked on the Cofrac website (www.cofrac.fr).

Cette attestation annule et remplace l'attestation N° 2-6668.

This certificate cancels and replaces the certificate N° 2-6668

Seul le texte en français peut engager la responsabilité du Cofrac.

The Cofrac's liability applies only to the french text.

Comité Français d'Accréditation - 52, rue Jacques Hillairet 75012 PARIS

Tél. : +33 (0)1 44 68 82 20 – Fax : 33 (0)1 44 68 82 21

Siret : 397 879 487 00031

www.cofrac.fr



Section Laboratoires

ANNEXE TECHNIQUE

à l'attestation N° 2-6668 rév. 1

L'accréditation concerne les prestations réalisées par :

TRESCAL - Agence de Roissy
294/296, avenue du Bois de la Pie
BP 62186 Roissy-En-France
95974 ROISSY CH-DE-GAULLE CEDEX

Contact : **Monsieur Fabrice MOUCHEL**
Adresse : Bâtiment Le Sextant, Rue des Vindits 50130 Cherbourg-Octeville
Tél. : 02 33 21 67 80 & 06 85 13 56 66
E-mail : fabrice.mouchel@trescal.com

Contact site : **Monsieur Sébastien DHEDIN**
Tél. : 01 48 63 18 18
E-mail : sebastien.dhedin@trescal.com

Dans son unité :

- **Laboratoire d'étalonnage en Electricité-Magnétisme - Roissy**

Elle porte sur : voir pages suivantes

ELECTRICITE COURANT CONTINU ET BASSE FREQUENCE / Courant continu / Différence de potentiel

Objet	Caractéristique mesurée ou recherchée	Domaine d'application	Etendue de mesure (1)	Incertitude élargie	Principe de la méthode	Principaux moyens utilisés	Référence de la méthode	Lieu de réalisation
Sources de tension Référence de tension zener	Différence de potentiel	Courant continu	■ 10 V	37 μ V	Méthode par opposition	Référence de tension Zener Diviseur Kelvin Varley	Procédure d'étalonnage PT.01E.32	En laboratoire
Multimètres Voltmètres Nanovoltmètres Calibrateurs	Différence de potentiel	Courant continu	0 μ V à 100 mV 100 mV à 1 V	12.10 ⁻⁶ .U + 450 nV 4.10 ⁻⁶ .U + 1,6 μ V	Mesure directe	Voltmètre	Procédure d'étalonnage PT.01E.03	
			1V à 10 V	3,8.10 ⁻⁶ .U + 3,7 μ V	Méthode par opposition	Référence de tension Zener Diviseurs de tensions	Procédure d'étalonnage PT.01E.32	
			10 V à 100 V 100 V à 1000 V	7.10 ⁻⁶ .U + 0,1 mV 7,2.10 ⁻⁶ .U + 0,65 mV	Mesure directe	Voltmètre	Procédure d'étalonnage PT.01E.03	
Kilovoltmètres Sondes Hautes tensions Diélectrimètres Générateurs hautes Tensions	Différence de potentiel	Courant continu	1 kV à 2 kV 2 kV à 20 kV 20 kV à 50 kV	1,2.10 ⁻³ .U + 0,3 V 1,5.10 ⁻³ .U + 3 V 1,5.10 ⁻³ .U + 30 V	Mesure directe	Kilovoltmètre	Procédure d'étalonnage PT.01E.32	Sur site <i>Température ambiante 18 à 28°C</i>
Sources de tension Générateurs Calibrateurs	Différence de potentiel	Courant continu	2 mV à 20 mV 20 mV à 200 mV 200 mV à 2 V 2 V à 20 V 20 V à 200 V 200 V à 1000 V	1,5.10 ⁻⁴ .U + 2 μ V 5,9.10 ⁻⁵ .U + 5 μ V 5,6.10 ⁻⁵ .U + 60 μ V 5,5.10 ⁻⁵ .U + 0,35 mV 5,5.10 ⁻⁵ .U + 4 mV 5,5.10 ⁻⁵ .U + 40 mV	Mesure directe	Voltmètre	Procédure d'étalonnage PT.01E.09	
Mesureurs de tension Voltmètres	Différence de potentiel	Courant continu	0,1 mV à 330 mV 330 mV à 3,3 V 3,3 V à 33 V 33 V à 330 V 330 V à 1000 V	6,5.10 ⁻⁵ .U + 6 μ V 5.10 ⁻⁵ .U + 16 μ V 5.10 ⁻⁵ .U + 0,25 mV 5,5.10 ⁻⁵ .U + 3 mV 5,5.10 ⁻⁵ .U + 10 mV	Mesure directe	Générateur	Procédure d'étalonnage PT.01E.09	

■ Valeurs ponctuels

U est la valeur de la différence de potentiel exprimée en volts.

(1) Les tensions négatives sont obtenues en inversant la polarité.

ELECTRICITE COURANT CONTINU ET BASSE FREQUENCE / Courant alternatif / Différence de potentiel

Objet	Caractéristique mesurée ou recherchée	Domaine d'application	Etendue de mesure	Incertitude élargie	Principe de la méthode	Principaux moyens utilisés	Référence de la méthode	Lieu de réalisation
Sources de tension Générateurs BF Calibrateurs Multimètres Voltmètres	Différence de potentiel	20 Hz à 10 kHz 10 kHz à 20 kHz	1 mV à 10 mV	20 µV 40 µV	Mesure directe	Voltmètre	Procédure d'étalonnage PT.01E.32	En laboratoire
		20 Hz à 1 kHz 1 kHz à 10 kHz 10 kHz à 20 kHz	10 mV à 100 mV	$4,5 \cdot 10^{-4} \cdot U + 20 \mu V$ $4,1 \cdot 10^{-4} \cdot U + 40 \mu V$ $8,2 \cdot 10^{-4} \cdot U + 70 \mu V$				
		20 Hz à 1 kHz 1 kHz à 10 kHz 10 kHz à 20 kHz 20 kHz à 50 kHz 50 kHz à 100 kHz	100 mV à 190 mV	$4,6 \cdot 10^{-4} \cdot U + 20 \mu V$ $4,6 \cdot 10^{-4} \cdot U + 70 \mu V$ $8,4 \cdot 10^{-4} \cdot U + 0,2 \text{ mV}$ $1,5 \cdot 10^{-3} \cdot U + 0,3 \text{ mV}$ $1,5 \cdot 10^{-3} \cdot U + 0,6 \text{ mV}$				
		20 Hz à 1 kHz 1 kHz à 20 kHz 20 kHz à 100 kHz	0,19 V à 1 V	$2,0 \cdot 10^{-4} \cdot U$ $2,5 \cdot 10^{-4} \cdot U$ $4,0 \cdot 10^{-4} \cdot U$				
		20 Hz à 20 kHz 20 kHz à 100 kHz	1 V à 1,9 V	$2,0 \cdot 10^{-4} \cdot U$ $4,0 \cdot 10^{-4} \cdot U$				
		20 Hz à 10 kHz 10 kHz à 20 kHz 20 kHz à 50 kHz 50 kHz à 100 kHz	2 V à 10 V	$2,0 \cdot 10^{-4} \cdot U$ $3,0 \cdot 10^{-4} \cdot U$ $4,0 \cdot 10^{-4} \cdot U$ $6,0 \cdot 10^{-4} \cdot U$				
		20 Hz à 20 kHz 20 kHz à 100 kHz	10 V à 19 V	$2,0 \cdot 10^{-4} \cdot U$ $4,0 \cdot 10^{-4} \cdot U$				
		20 Hz à 50 kHz 50 kHz à 100 kHz	19 V à 50 V	$5,0 \cdot 10^{-4} \cdot U$ $8,0 \cdot 10^{-4} \cdot U$				
		20 Hz à 20 kHz 20 kHz à 50 kHz 50 kHz à 100 kHz	50 V à 100 V	$2,0 \cdot 10^{-4} \cdot U$ $3,0 \cdot 10^{-4} \cdot U$ $5,0 \cdot 10^{-4} \cdot U$				
		20 Hz à 20 kHz 20 kHz à 50 kHz 50 kHz à 100 kHz	100 V à 190 V	$2,5 \cdot 10^{-4} \cdot U$ $4,0 \cdot 10^{-4} \cdot U$ $8,6 \cdot 10^{-4} \cdot U$				
		20 Hz à 50 Hz	190 V à 700 V	$5,0 \cdot 10^{-4} \cdot U$				
		50 Hz à 10 kHz	190 V à 1000 V	$3,8 \cdot 10^{-4} \cdot U + 35 \text{ mV}$				

U est la valeur de la différence de potentiel exprimée en volts.

ELECTRICITE COURANT CONTINU ET BASSE FREQUENCE / Courant alternatif / Différence de potentiel

Objet	Caractéristique mesurée ou recherchée	Domaine d'application	Etendue de mesure	Incertitude élargie	Principe de la méthode	Principaux moyens utilisés	Référence de la méthode	Lieu de réalisation
Kilovoltmètres Sondes hautes tensions Diélectrimètres Générateurs hautes tensions	Différence de potentiel	50 Hz	1 kV à 2 kV 2 kV à 20 kV 20 kV à 25 kV	$3 \cdot 10^{-3} \cdot U + 0,4 \text{ V}$ $3 \cdot 10^{-3} \cdot U + 4 \text{ V}$ $3 \cdot 10^{-3} \cdot U + 40 \text{ V}$	Mesure directe	Kilovoltmètre	Procédure d'étalonnage PT.01E.32	En laboratoire

U est la valeur de la différence de potentiel exprimée en volts.

ELECTRICITE HAUTE FREQUENCE / Différence de potentiel radiofréquence

Objet	Caractéristique mesurée ou recherchée	Domaine d'application	Etendue de mesure	Incertitude élargie	Principe de la méthode	Principaux moyens utilisés	Référence de la méthode	Lieu de réalisation
Calibrateurs Générateurs BF Générateurs RF Voltmètre RF Mesureurs RF	Différence de potentiel RF	50 kHz à 100 MHz 100 MHz à 500 MHz 500 MHz à 1 GHz	10 mV à 100 mV	5,0%.U 6,0%.U 6,5%.U	Mesure directe	Voltmètre RF	Procédure d'étalonnage PT.01E.32	En laboratoire
		50 kHz à 10 MHz 10 MHz à 500 MHz 500 MHz à 1 GHz	100 mV à 1 V	4,0%.U 6,0%.U 6,5%.U				
		50 kHz à 10 MHz 10 MHz à 100 MHz 100 MHz à 1 GHz	1 V à 2,5 V	4,0%.U 6,0%.U 6,5%.U				

U est la valeur de la différence de potentiel exprimée en volts.

ELECTRICITE COURANT CONTINU ET BASSE FREQUENCE / Courant alternatif / Différence de potentiel

Objet	Caractéristique mesurée ou recherchée	Domaine d'application	Etendue de mesure	Incertitude élargie	Principe de la méthode	Principaux moyens utilisés	Référence de la méthode	Lieu de réalisation
Sources de tension Générateurs Calibrateurs	Différence de potentiel	50 Hz à 1 kHz	20 mV à 200 mV 200 mV à 2 V 2 V à 20 V 20 V à 200 V 200 V à 700 V	$3,8 \cdot 10^{-3} \cdot U + 0,2 \text{ mV}$ $3,5 \cdot 10^{-3} \cdot U + 1,5 \text{ mV}$ $3,5 \cdot 10^{-3} \cdot U + 15 \text{ mV}$ $3,5 \cdot 10^{-3} \cdot U + 0,15 \text{ V}$ $3,5 \cdot 10^{-3} \cdot U + 1,5 \text{ V}$	Mesure directe	Voltmètre	Procédure d'étalonnage PT.01E.09	Sur site <i>Température ambiante 18 à 28°C</i>
Mesureurs de tension Voltmètres	Différence de potentiel	50 Hz à 1 kHz	10 mV à 330 mV 330 mV à 3,3 V 3,3 V à 33 V 33 V à 330 V 330 V à 1000 V	$2,1 \cdot 10^{-3} \cdot U + 40 \mu\text{V}$ $5,5 \cdot 10^{-4} \cdot U + 0,5 \text{ mV}$ $4,2 \cdot 10^{-4} \cdot U + 4,5 \text{ mV}$ $8 \cdot 10^{-4} \cdot U + 38 \text{ mV}$ $1,7 \cdot 10^{-3} \cdot U + 90 \text{ mV}$	Mesure directe	Générateur	Procédure d'étalonnage PT.01E.09	<i>Humidité ambiante 20 à 80 % HR</i>

U est la valeur de la différence de potentiel exprimée en volts.

ELECTRICITE COURANT CONTINU ET BASSE FREQUENCE / Courant continu / Intensité de courant électrique								
Objet	Caractéristique mesurée ou recherchée	Domaine d'application	Etendue de mesure (1)	Incertitude élargie	Principe de la méthode	Principaux moyens utilisés	Référence de la méthode	Lieu de réalisation
Picoampèremètres Ampèremètres Générateurs Pico-sources Calibrateurs	Intensité de courant électrique	Courant continu	1 pA à 10 pA 10 pA à 100 pA 100 pA à 1 nA 1 nA à 10 nA 10 nA à 100 nA 100 nA à 1 µA	$2 \cdot 10^{-2} \cdot I + 60 \text{ fA}$ $1,3 \cdot 10^{-2} \cdot I + 0,4 \text{ pA}$ $8 \cdot 10^{-3} \cdot I + 1,3 \text{ pA}$ $7,3 \cdot 10^{-3} \cdot I + 1,5 \text{ pA}$ $6 \cdot 10^{-3} \cdot I + 4 \text{ pA}$ $6 \cdot 10^{-4} \cdot I + 70 \text{ pA}$	Mesure par substitution	Electromètre Source de tension continu Résistance	Procédure d'étalonnage PT.01E.32	En laboratoire
Ampèremètres Générateurs Pico-sources Calibrateurs Multimètres	Intensité de courant électrique	Courant continu	1 µA à 10 µA 10 µA à 100 µA 100 µA à 10 mA 10 mA à 1 A 1 A à 15 A 15 A à 100 A	$7 \cdot 10^{-5} \cdot I$ $3 \cdot 10^{-5} \cdot I$ $1,6 \cdot 10^{-5} \cdot I$ $6 \cdot 10^{-5} \cdot I$ $2,8 \cdot 10^{-4} \cdot I$ $3,3 \cdot 10^{-4} \cdot I$	Mesure de la tension aux bornes d'une résistance Mesure de la tension aux bornes d'une résistance	Résistance Générateur de tension Résistance Voltmètre	Procédure d'étalonnage PT.01E.32 Procédure d'étalonnage PT.01E.03	
Générateurs Multimètres Sources de courant Calibrateurs	Intensité de courant électrique	Courant continu	1 mA à 200 mA 200 mA à 2A	$4,1 \cdot 10^{-4} \cdot I + 40 \text{ µA}$ $9,2 \cdot 10^{-4} \cdot I + 0,6 \text{ mA}$	Mesure directe	Ampèremètre	Procédure d'étalonnage PT.01E.09	Sur site <i>Température ambiante 18 à 28°C</i>
Ampèremètres Multimètres Mesureurs d'intensité	Intensité de courant électrique	Courant continu	35 µA à 3,3 mA 3,3 mA à 33 mA 33 mA à 330 mA 330 mA à 2,2 A 2,2 A à 11 A	$1,8 \cdot 10^{-4} \cdot I + 0,2 \text{ µA}$ $1,3 \cdot 10^{-4} \cdot I + 0,7 \text{ µA}$ $2,0 \cdot 10^{-4} \cdot I + 30 \text{ µA}$ $4,5 \cdot 10^{-4} \cdot I + 0,17 \text{ mA}$ $6,1 \cdot 10^{-4} \cdot I + 2 \text{ mA}$	Mesure directe	Générateur	Procédure d'étalonnage PT.01E.09	<i>Humidité ambiante 20 à 80 % HR</i>

I est la valeur de l'intensité de courant électrique exprimée en ampères.

(1) Les valeurs d'intensité négatives sont obtenues en inversant la polarité.

ELECTRICITE COURANT CONTINU ET BASSE FREQUENCE / Courant alternatif / Intensité de courant électrique								
Objet	Caractéristique mesurée ou recherchée	Domaine d'application	Etendue de mesure	Incertitude élargie	Principe de la méthode	Principaux moyens utilisés	Référence de la méthode	Lieu de réalisation
Ampèremètres Multimètres Générateurs Calibrateurs	Intensité de courant électrique	20 Hz à 1 kHz	10 µA à 190 µA 190 µA à 1,9 mA 1,9 mA à 19 mA 19 mA à 190 mA 190 mA à 1,9 A	$7.10^{-4}.I + 50 \text{ nA}$ $7.10^{-4}.I + 0,5 \text{ µA}$ $3.10^{-4}.I + 1,6 \text{ µA}$ $3.10^{-4}.I + 1 \text{ µA}$ $5.10^{-4}.I + 0,4 \text{ mA}$	Mesure directe	Ampèremètre	Procédure d'étalonnage PT.01E.32	En laboratoire
		50 Hz à 1 kHz	2 A à 10A 2 A■ 5 A■ 10 A■	$3,5.10^{-3}.I$ $1,3.10^{-3}.I$			Procédure d'étalonnage PT.01E.32	
		50 Hz■	10 µA à 100 µA 100 µA à 1 mA 1 mA à 10 mA 10 mA à 100 mA 100 mA à 1 A	$8.10^{-4}.I + 70 \text{ nA}$ $7.10^{-4}.I + 70 \text{ nA}$ $6.10^{-4}.I + 0,55 \text{ µA}$ $4.10^{-4}.I + 6 \text{ µA}$ $2,7.10^{-4}.I + 80 \text{ µA}$			Procédure d'étalonnage PT.01E.03	
		1 kHz■	1 mA à 10 mA 10 mA à 100 mA 100 mA à 1 A	$6,5.10^{-4}.I + 0,5 \text{ µA}$ $1,7.10^{-4}.I + 5 \text{ µA}$ $1,7.10^{-4}.I + 80 \text{ µA}$			Procédure d'étalonnage PT.01E.03	
Ampèremètres Générateurs Calibrateurs Multimètres	Intensité de courant électrique	50 Hz■	1 A à 15 A 15 A à 100 A	$1.10^{-3}.I$ $1.10^{-3}.I$	Mesure de la tension aux bornes d'une résistance	Voltmètre Résistance	Procédure d'étalonnage PT.01E.03	
Générateurs Multimètres Sources de courant Calibrateurs	Intensité de courant électrique	50 Hz■	100 mA à 2A	$4.10^{-3}.I + 2 \text{ mA}$	Mesure directe	Ampèremètre	Procédure d'étalonnage PT.01E.09	Sur site <i>Température ambiante 18 à 28°C</i>
Ampèremètres Multimètres Mesureurs d'intensité	Intensité de courant électrique	50 Hz■	35 µA à 3,3 mA 3,3 mA à 33 mA 33 mA à 330 mA 330 mA à 2,2 A 2,2 A à 11 A	$1,2.10^{-4}.I + 0,9 \text{ µA}$ $10.10^{-4}.I + 10 \text{ µA}$ $9.10^{-4}.I + 0,12 \text{ mA}$ $1,3.10^{-3}.I + 0,61 \text{ mA}$ $1,2.10^{-3}.I + 6,5 \text{ mA}$	Mesure directe	Générateur	Procédure d'étalonnage PT.01E.09	<i>Humidité ambiante 20 à 80 % HR</i>

■ Valeurs ponctuels

I est la valeur de l'intensité de courant électrique exprimée en ampères.

ELECTRICITE COURANT CONTINU ET BASSE FREQUENCE / Courant continu / Résistance électrique

Objet	Caractéristique mesurée ou recherchée	Domaine d'application	Etendue de mesure	Incertitude élargie	Principe de la méthode	Principaux moyens utilisés	Référence de la méthode	Lieu de réalisation
Shunts Mesureurs de résistances Résistances	Résistance électrique	Courant continu <i>Courant de mesure < 100A</i>	1 mΩ à 10 mΩ	$3,8 \cdot 10^{-4} \cdot R$	Méthode potentiométrique	Voltmètre Résistances	Procédure d'étalonnage PT.01E.03	En laboratoire
Résistances	Résistance électrique	Courant continu	1 Ω ■ 1 mΩ à 100 mΩ 100 mΩ à 1 Ω 1 Ω à 5 Ω 5 Ω à 10 Ω 10 Ω à 100 Ω 100 Ω à 100 kΩ 100 kΩ à 10 MΩ	37 μΩ $2 \cdot 10^{-5} \cdot R + 9 \mu\Omega$ $2,2 \cdot 10^{-5} \cdot R + 160 \mu\Omega$ $1,7 \cdot 10^{-5} \cdot R + 80 \mu\Omega$ $1,7 \cdot 10^{-5} \cdot R$ $1,2 \cdot 10^{-5} \cdot R$ $2,3 \cdot 10^{-5} \cdot R$	Méthode potentiométrique	Résistances Diviseur	Procédure d'étalonnage PT.01E.32	
Résistances hautes valeurs	Résistance électrique	Courant continu	10 GΩ ■ 100 GΩ ■ 1 TΩ ■ 10 TΩ ■	$8 \cdot 10^{-3} \cdot R$ $1 \cdot 10^{-2} \cdot R$ $1,6 \cdot 10^{-2} \cdot R$ $3 \cdot 10^{-2} \cdot R$	Mesure par substitution	Résistances Générateur Mesureur intensité	Procédure d'étalonnage PT.01E.32	
Résistances hautes valeurs	Résistance électrique	Courant continu <i>* sous une tension de 10 à 100V</i> <i>** sous une tension de 50 à 1000V</i>	10 MΩ à 100 MΩ * 100 MΩ à 1 GΩ * 1 GΩ à 10 GΩ *	$4,8 \cdot 10^{-4} \cdot R$ $6,5 \cdot 10^{-3} \cdot R$ $7,6 \cdot 10^{-3} \cdot R$	Mesure potentiométrique	Générateurs Résistances	Procédure d'étalonnage PT.01E.32	
		<i>Pour une autre tension les incertitudes mentionnées ci-contre peuvent être dégradées</i>	1 GΩ à 10 GΩ ** 10 GΩ à 100 GΩ **	$9,0 \cdot 10^{-3} \cdot R$ $1 \cdot 10^{-2} \cdot R$			Procédure d'étalonnage PT.01E.03	

■ Valeurs ponctuels

R est la valeur de la résistance électrique exprimée en ohms.

L'étalonnage de mesureurs de résistance en valeurs continues est possible en dégradant les incertitudes accréditées.

ELECTRICITE COURANT CONTINU ET BASSE FREQUENCE / Courant continu / Résistance électrique

Objet	Caractéristique mesurée ou recherchée	Domaine d'application	Etendue de mesure	Incertitude élargie	Principe de la méthode	Principaux moyens utilisés	Référence de la méthode	Lieu de réalisation
Ohmmètres Milliohmmètres Mesureurs de résistance Pont de mesure	Résistance électrique	Courant continu	1 mΩ ■ 10 mΩ ■ 100 mΩ ■ 1 Ω ■ 10 Ω ■ 100 Ω ■ 1 kΩ ■ 10 kΩ ■ 100 kΩ ■ 1 MΩ ■	10 nΩ 40 nΩ 700 nΩ 10 μΩ 50 μΩ 500 μΩ 4 mΩ 35 mΩ 0,6 Ω 7 Ω	Mesure directe	Résistance	Procédure d'étalonnage PT.01E.32	En laboratoire
			10 MΩ ■ 100 MΩ ■	1,5 kΩ 80 kΩ	Mesure directe	Résistances Calibrateurs	Procédure d'étalonnage PT.01E.03	
Ohmmètres Milliohmmètres Mesureurs de résistance	Résistance électrique	Courant continu	10 mΩ à 10 Ω 10 Ω à 100 Ω 100 Ω à 1 kΩ 1 kΩ à 10 kΩ 10 kΩ à 100 kΩ 100 kΩ à 1 MΩ 1 MΩ à 10 MΩ 10 MΩ à 100 MΩ 100 MΩ à 1 GΩ	$1 \cdot 10^{-4} \cdot R + 60 \mu\Omega$ $8,5 \cdot 10^{-6} \cdot R + 80 \mu\Omega$ $6,4 \cdot 10^{-6} \cdot R + 2,1 \text{ m}\Omega$ $7,4 \cdot 10^{-6} \cdot R + 11 \text{ m}\Omega$ $7,0 \cdot 10^{-6} \cdot R + 0,19 \Omega$ $12 \cdot 10^{-6} \cdot R + 0,9 \Omega$ $5 \cdot 10^{-5} \cdot R + 18 \Omega$ $3 \cdot 10^{-4} \cdot R + 1,8 \text{ k}\Omega$ $3,5 \cdot 10^{-3} \cdot R + 65 \text{ k}\Omega$	Mesure directe	Ohmmètre	Procédure d'étalonnage PT.01E.03	

R est la valeur de la résistance électrique exprimée en ohms.

ELECTRICITE COURANT CONTINU ET BASSE FREQUENCE / Courant continu / Résistance électrique

Objet	Caractéristique mesurée ou recherchée	Domaine d'application	Etendue de mesure	Incertitude élargie	Principe de la méthode	Principaux moyens utilisés	Référence de la méthode	Lieu de réalisation
Résistances Simulateur de résistance	Résistance électrique	Courant continu	0,1 Ω à 20 Ω 20 Ω à 200 Ω 200 Ω à 2 kΩ 2 kΩ à 20 kΩ 20 kΩ à 200 kΩ 200 kΩ à 2 MΩ 2 MΩ à 20 MΩ	$7 \cdot 10^{-4} \cdot R + 5 \text{ m}\Omega$ $6,5 \cdot 10^{-4} \cdot R + 15 \text{ m}\Omega$ $9 \cdot 10^{-4} \cdot R + 40 \text{ m}\Omega$ $9 \cdot 10^{-4} \cdot R + 1,5 \Omega$ $9 \cdot 10^{-4} \cdot R + 4 \Omega$ $9 \cdot 10^{-4} \cdot R + 300 \Omega$ $9 \cdot 10^{-4} \cdot R + 3000 \Omega$	Mesure directe	Ohmmètre	Procédure d'étalonnage PT.01E.09	Sur site <i>Température ambiante 18 à 28°C</i>
Ohmmètres Mesureurs de résistance Pont de mesure	Résistance électrique	Courant continu	0,1 Ω à 330 Ω 330 Ω à 3,3 kΩ 3,3 kΩ à 33 kΩ 33 kΩ à 330 kΩ 330 kΩ à 3,3 MΩ 3,3 MΩ à 33 MΩ 33 MΩ à 330 MΩ	$1,5 \cdot 10^{-4} \cdot R + 12 \text{ m}\Omega$ $7 \cdot 10^{-5} \cdot R + 60 \text{ m}\Omega$ $7 \cdot 10^{-5} \cdot R + 0,6 \Omega$ $9 \cdot 10^{-5} \cdot R + 5,5 \Omega$ $1,4 \cdot 10^{-4} \cdot R + 120 \Omega$ $8 \cdot 10^{-4} \cdot R + 4,5 \text{ k}\Omega$ $5,2 \cdot 10^{-3} \cdot R + 180 \text{ k}\Omega$	Mesure directe	Générateur de résistance simulée	Procédure d'étalonnage PT.01E.09	<i>Humidité ambiante 20 à 80 % HR</i>

R est la valeur de la résistance électrique exprimée en ohms.

ELECTRICITE COURANT CONTINU ET BASSE FREQUENCE / Courant alternatif / Capacité électrique

Objet	Caractéristique mesurée ou recherchée	Domaine d'application	Etendue de mesure	Incertitude élargie	Principe de la méthode	Principaux moyens utilisés	Référence de la méthode	Lieu de réalisation
Capacimètre Pont de mesure	Capacité électrique	1 kHz	100 pF ■ 1 nF ■ 10 nF ■ 100 nF ■ 1 μF ■	15 fF 130 fF 1,3 pF 13 pF 140 pF	Mesure directe	Condensateur	Procédure d'étalonnage PT.01E.32	En laboratoire
Condensateurs	Capacité électrique	1 kHz	100 pF à 1 nF 1 nF à 1 μF	$1,1 \cdot 10^{-3} \cdot C + 22 \text{ fF}$ $3,1 \cdot 10^{-4} \cdot C$	Mesure par substitution	Condensateur Pont de mesure RLC	Procédure d'étalonnage PT.01E.32	

■ Valeurs ponctuels

C est la valeur de la capacité électrique exprimée en farads.

L'étalonnage de mesureurs de capacité en valeurs continues est possible en dégradant les incertitudes accréditées.

ELECTRICITE COURANT CONTINU ET BASSE FREQUENCE / Courant continu / Température par simulation électrique								
Objet	Caractéristique mesurée ou recherchée	Domaine d'application	Etendue de mesure (1)	Incertitude élargie (2)	Principe de la méthode	Principaux moyens utilisés	Référence de la méthode	Lieu de réalisation
Indicateur de température pour thermocouple	Température par simulation électrique	Sans compensation de soudure froide	0 μ V à 1 mV * 1 mV à 10 mV * 10 mV à 100 mV	1,4 μ V 1,5 μ V 2,8 μ V	Mesure directe de ddp et conversion en °C	Générateur de tension	Procédures d'étalonnage PT.01E.03 / PT.01E.32	En laboratoire
Simulateur de température pour thermocouple	Température par simulation électrique	Sans compensation de soudure froide	0 μ V à 100 mV *	1,8 μ V	Mesure directe de ddp et conversion en °C	Voltmètre	Procédure d'étalonnage PT.01E.03	
Indicateur de température pour thermocouple	Température par simulation électrique	Avec compensation de soudure froide	-10 mV à 100 mV	10 μ V couple K 10 μ V couple T 12 μ V couple J 4 μ V couple R 4 μ V couple S 10 μ V couple N 21 μ V couple E	Mesure directe de ddp avec soudure froide déportée et conversion en °C	Générateur de tension Bain de glace Thermocouple d'extension	Procédure d'étalonnage PT.01E.32	
			0 μ V à 100 mV	2,8 μ V à 3,8 μ V couple B			Procédure d'étalonnage PT.01E.03	
Simulateur de température pour thermocouple	Température par simulation électrique	Avec compensation de soudure froide	-10 mV à 100 mV	11 μ V couple K 10 μ V couple T 12 μ V couple J 4 μ V couple R 4 μ V couple S 10 μ V couple N 21 μ V couple E	Mesure directe de ddp avec soudure froide déportée et conversion en °C	Voltmètre Bain de glace Thermocouple d'extension	Procédure d'étalonnage PT.01E.32	
			0 μ V à 100 mV	4,5 μ V couple B			Procédure d'étalonnage PT.01E.32	

(*) Les températures négatives sont obtenues en inversant la polarité.

(1) Les domaines de température équivalents sont, pour chaque couple thermoélectrique, déterminés conformément aux normes en vigueur.

(2) Afin d'obtenir l'incertitude globale d'étalonnage, l'incertitude de cette colonne sera convertie en °C et combinée avec la résolution, la stabilité...propres à l'instrument. L'incertitude propre à la table de conversion utilisée devra également être prise en compte.

ELECTRICITE COURANT CONTINU ET BASSE FREQUENCE / Courant continu / Température par simulation électrique								
Objet	Caractéristique mesurée ou recherchée	Domaine d'application	Etendue de mesure (1)	Incertitude élargie (2)	Principe de la méthode	Principaux moyens utilisés	Référence de la méthode	Lieu de réalisation
Indicateur de température pour thermorésistance	Température par simulation électrique	/	1 Ω à 60 Ω	15 mΩ	Mesure par substitution	Ohmmètre Résistance	Procédure d'étalonnage PT.01E.32	En laboratoire
			60 Ω à 100 Ω	$8,5 \cdot 10^{-6} \cdot R + 9 \text{ m}\Omega$	Mesure directe et conversion en °C		Procédure d'étalonnage PT.01E.03	
			100 Ω à 400 Ω	$8 \cdot 10^{-6} \cdot R + 5 \text{ m}\Omega$				
			400 Ω à 1000 Ω	15 mΩ	Mesure par substitution		Procédure d'étalonnage PT.01E.32	
Simulateur de température pour thermorésistance	Température par simulation électrique	/	1 Ω à 100 Ω	5 mΩ	Mesure par substitution	Ohmmètre Résistance	Procédure d'étalonnage PT.01E.32	
			100 Ω à 400 Ω	$8 \cdot 10^{-6} \cdot R + 5 \text{ m}\Omega$	Mesure directe de ddp et conversion en °C		Procédure d'étalonnage PT.01E.03	
			400 Ω à 1000 Ω	7 mΩ	Mesure par substitution		Procédure d'étalonnage PT.01E.32	

R est la valeur de la résistance électrique exprimée en ohms.

(1) Les domaines de température équivalents sont, pour chaque couple thermorésistance, déterminés conformément aux normes en vigueur.

(2) Afin d'obtenir l'incertitude globale d'étalonnage, l'incertitude de cette colonne sera convertie en °C et combinée avec la résolution, la stabilité...propres à l'instrument. L'incertitude propre à la table de conversion utilisée devra également être prise en compte.

Portée flexible FLEX2 : Le laboratoire peut employer d'autres méthodes dès lors que les compétences qu'elles impliquent sont présentes dans sa portée d'accréditation et ce pour la même grandeur et la même valeur ou étendue de mesure. Cependant, le laboratoire ne pourra mentionner des incertitudes meilleures que celles figurant dans sa portée d'accréditation. La liste des méthodes équivalentes employées est tenue à jour par le laboratoire.

Les incertitudes élargies correspondent aux aptitudes en matière de mesures et d'étalonnages (CMC) du laboratoire pour une probabilité de couverture de 95%.

Accréditation rendue obligatoire dans le cadre réglementaire français précisé par le texte cité en référence dans le document Cofrac LAB INF 99 disponible sur www.cofrac.fr

Date de prise d'effet : **01/02/2019**

Date de fin de validité : **31/01/2024**

La Responsable d'accréditation
The Accreditation Manager

Séverine MOISEL

Cette annexe technique annule et remplace l'annexe technique 2-6668.

Comité Français d'Accréditation - 52, rue Jacques Hillairet 75012 PARIS

Tél. : +33 (0)1 44 68 82 20 – Fax : 33 (0)1 44 68 82 21 Siret : 397 879 487 00031

www.cofrac.fr